

DECLARATION DE PERFORMANCE

N. CPR-ES2/0003

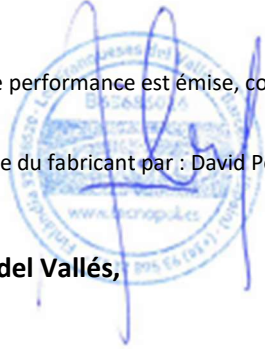
1 Code d'identification unique du type produit	TECNOCOAT H-2049
2 Utilisations prévues	Revêtement de polyurée destiné à être utilisé pour l'étanchéité de toitures.
3 Fabricant	TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U. Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona-Spain - www.tecnopol.es - t. +34 935682111
4 Systèmes d'AVCP	EVCP-Système 2+ EVCP-Système 3 (pour réaction au feu)
5 Normes harmonisées	EAD 030350-00-0402
Organismes notifiés	INSTITUTO DE CIENCIAS DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA, N 1219 AFITI-LICOF N. 1168
Agréement technique européenne	ATE 20/0263 dernière version 11/06/2021
6 Performances déclarées	
Caractéristiques essentielles	Performances
Épaisseur minimale : Durée de vie : Zone climatique : Charges de service : Béton, acier XPS Pente du toit : Température minimale de la surface : Température de surface maximale : Etanchéité à l'eau : Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau : Résistance dynamique au poinçonnement (23°C) : Acier, béton XPS Résistance à la perforation statique (23°C) : Acier, Béton, 250N XPS, 250N Résistance aux mouvements de fatigue : Résistance à basse température (-20°C), (poinçonnement dynamique) : Acier, Béton XPS Résistance aux hautes températures (poinçonnement statique) : Acier, béton 250N, 90-30°C. XPS, 200N, 90-30°C Résistance à la chaleur (200 jours à 80°C) : Fatigue 50 cycles à -10°C Poinçonnement dynamique Acier, béton Poinçonnement dynamique XPS Résistance à la traction (initiale/vieillesse) Allongement (initial/vieillesse)	1,4 mm. W3 (25 ans) S (severe) P4: TH4-TH1 P3:TH4-TH1 S1 ~S4 (≥ 0°) TL3 (-20°C) TH4-TH1 Apte $\mu = 1.700$ I4 I4 L4 L4 1.000 cycles I4 I4 L4 L3 Apte I4 I4 22/19 MPa 403/380 %

Résistance aux rayons UV (5.000 heures d'exposition) :	
Poinçonnage dynamique Acier, Béton	I4
Poinçonnage dynamique XPS	I4
Résistance à la traction (initiale/vieilli) :	22/20 MPa
Allongement (initial/vieilli)	390/386 %
Résistance au vieillissement à l'eau (60-180 jours) :	
Perforation statique (60 jours) Acier, Béton (250N):90-30°C	L4
Perforation statique(60 jours) XPS(200N):90-30°C	L3
Perforation statique (180 jours) Acier, béton (250N):90°C	L4
Perforation statique(180 jours) XPS(200N):30°C	L3
	L2(150N):60°C
Adhésion du système (>50kPa) :	
Béton	3,3-2,7 MPa
XPS	0,09-0,06 MPa
Réaction au feu :	Euroclase E
Propagation externe du feu :	NPA
Résistance aux racines :	Apte
7 Documentation technique	NPD

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes à l'ensemble des performances déclarées.

Cette déclaration de performance est émise, conformément au règlement (UE) n° 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé pour le compte du fabricant par : David Pont – Technical Service Manager





Les Franqueses del Vallés,

23/03/2023

Informations REACH : les informations se référant à l'article 31 ou, le cas échéant, à l'article 33 du règlement REACH (CE) n° 1907/2006 et les modifications suivantes sont indiquées dans la fiche de données de sécurité que Tecnopol Sistemas S.L.U. met à disposition sur le site Web avec la présente déclaration de performance actuelle.

Les DoP sous format PDF sont disponible sur le site web de Tecnopol.

Revision 0 notes:	First issue
Revision 1:	Addition point 7

 1219, 1168	 TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U., Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona-Spain – www.tecnopol.es																												
21 CPR-ES2/0003 ATE 20/0263 TECNOCOAT H-2049 Revêtement de polyurée destiné à être utilisé pour l'étanchéité de toitures.																													
<table><tr><td>Épaisseur minimale :</td><td>1,4 mm.</td></tr><tr><td>Durée de vie :</td><td>W3 (25 ans)</td></tr><tr><td>Zone climatique :</td><td>S (severe)</td></tr><tr><td>Charges de service :</td><td></td></tr><tr><td> Béton, acier</td><td>P4: TH4-TH1</td></tr><tr><td> XPS</td><td>P3:TH4-TH1</td></tr><tr><td>Pente du toit :</td><td>S1 ~S4 (≥ 0°)</td></tr><tr><td>Température minimale de la surface :</td><td>TL3 (-20°C)</td></tr><tr><td>Température de surface maximale :</td><td>TH4-TH1</td></tr><tr><td>Etanchéité à l'eau :</td><td>Apte</td></tr><tr><td>Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau :</td><td>$\mu = 1.700$</td></tr><tr><td>Réaction au feu :</td><td>Euroclase E</td></tr><tr><td>Propagation externe du feu :</td><td>NPA</td></tr><tr><td>Résistance aux racines :</td><td>Apte</td></tr></table>		Épaisseur minimale :	1,4 mm.	Durée de vie :	W3 (25 ans)	Zone climatique :	S (severe)	Charges de service :		Béton, acier	P4: TH4-TH1	XPS	P3:TH4-TH1	Pente du toit :	S1 ~S4 (≥ 0°)	Température minimale de la surface :	TL3 (-20°C)	Température de surface maximale :	TH4-TH1	Etanchéité à l'eau :	Apte	Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau :	$\mu = 1.700$	Réaction au feu :	Euroclase E	Propagation externe du feu :	NPA	Résistance aux racines :	Apte
Épaisseur minimale :	1,4 mm.																												
Durée de vie :	W3 (25 ans)																												
Zone climatique :	S (severe)																												
Charges de service :																													
Béton, acier	P4: TH4-TH1																												
XPS	P3:TH4-TH1																												
Pente du toit :	S1 ~S4 (≥ 0°)																												
Température minimale de la surface :	TL3 (-20°C)																												
Température de surface maximale :	TH4-TH1																												
Etanchéité à l'eau :	Apte																												
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau :	$\mu = 1.700$																												
Réaction au feu :	Euroclase E																												
Propagation externe du feu :	NPA																												
Résistance aux racines :	Apte																												

Note:

TECNOPOL SISTEMAS S.L.U, fournit l'annexe actuelle avec le DoP pour faciliter le conseil du marquage CE pour les clients internationaux. Le marquage CE ci-joint peut être légèrement différent par rapport à celui imprimé sur l'emballage ou la documentation pertinent en raison de :

- les valeurs NPD (No Performance Déterminé) peuvent être omises pour le marquage CE, adaptations graphiques dues au manque d'espace sur les méthodes d'emballage ou d'impression utilisées,
- langue différente (le même emballage peut être partagé par plusieurs pays),
- le produit est déjà en stock lors de la mise à jour du marquage CE,
- erreurs d'impression